

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ «Трубчевский политехнический техникум»
Н.В.Изотов
«29» мая 2020г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной образовательной программы

по профессии среднего профессионального образования
23.01.17 Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей

Квалификация: слесарь по ремонту автомобилей;
водитель автомобиля

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 2 года 10 месяцев
на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования: технический

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	41					11	52
II курс	32,5	6,5		2		11	52
III курс	11	4,5	22	1,5	2	2	43
Всего	84,5	11	22	3,5	2	24	147

2. План учебного процесса 23.01.17 Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы контроля	Учебная нагрузка обучающихся (часов)								Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час, в семестр)					
			Объем образовательной нагрузки	Самостоятельная учебная нагрузка обучающихся	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем						I курс		II курс		III курс	
					Всего занятий	По учебным дисциплинам и МДК		По практикам производственной и учебной	Консультации	Промежуточная аттестация	1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.
						Теоретическое обучение	Лабораторные и практические занятия				17 нед.	24 нед.	17 нед.	22 нед.	16 нед.	20 нед.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
О.00	Общеобразовательный цикл	4з/14_{дз}/4э	2124	0	2124	1154	898	0	0	72	576	688	427	433		
	Общие дисциплины:	4з/4_{дз}/3э	1155	0	1155	573	582	0	0	54	320	331	255	249	0	0
ОУДБ.01	Русский язык	-, -, -Э	114		114	114	0			18	23	26	30	35		
ОУДБ.02	Литература	-, -, -ДЗ	171		171	171	0				48	46	38	39		
ОУДБ.03	Иностранный язык	-, -, 3, ДЗ	171		171		171				49	48	34	40		
ОУДП.04	Математика	-, -, -Э	285		285	115	170			18	68	77	85	55		
ОУДБ.05	История	-, -, -Э	171		171	131	40			18	49	48	34	40		
ОУДБ.06	Физическая культура	3, 3, 3, ДЗ	171		171		171				49	48	34	40		
ОУДБ.07	Основы безопасности жизнедеятельности	- ДЗ	72		72	42	30				34	38				
	По выбору из обязательных предметных областей:	-/6_{дз}/1э	717		717	475	242			18	222	211	172	112		
ОУДП.08	Информатика	-, -, ДЗ	108		108	10	98				34	40	34			
ОУДП.09	Физика	-, -, -, -Э	180		180	160	20			18	34	46	34	66		
ОУДБ.10	Химия	-, -, ДЗ	114		114	86	28				34	46	34			
ОУДБ.11	Обществознание (включая экономику и право)	-, -, -, ДЗ	171		171	129	42				48	39	38	46		
ОУДБ.12	Биология	ДЗ	36		36	14	22				36					
ОУДБ.13	География	- ДЗ	72		72	56	16					40	32			
ОУДБ.14	Экология	ДЗ	36		36	20	16				36					
	Дополнительные дисциплины:	-/4_{дз}/-	180	0	180	106	74	0		0	34	146	0	0	0	0
УД.15	История Брянского края	ДЗ	38		38	28	10					38				
УД.16	Русский язык и культура речи	ДЗ	48		48	32	16					48				
УД.17	Информатика и ИКТ	- ДЗ	58		58	10	48				34	24				
УД.18	Астрономия	ДЗ	36		36	36	0					36				
	Промежуточная аттестация		72		72									72		
ПП	Профессиональная подготовка	-/18_{дз}/-/3_{эж}	2124	84	1912	314	426	1080	78	54	36	176	151	391	578	792
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	-/6_{дз}/-	240	22	218	78	122	0	18	0	36	92	0	36	76	

ОП.01	Электротехника	ДЗ	36	4	32	14	12		6			36					
ОП.02	Охрана труда	ДЗ	36	2	34	16	18								36		
ОП.03	Материаловедение	ДЗ	36	4	32	14	12		6		36						
ОП.04	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	36	4	32	14	18							36			
ОП.05	Физическая культура	ДЗ	40	2	38		38								40		
ОП.06 (ВЧ)	Техническое черчение	ДЗ	56	6	50	20	24		6			56					
П.00	Профессиональный цикл	-/12_{ДЗ}/-/3_{ЭК}	1812	62	1694	236	304	1080	60	54	0	84	151	355	502	720	
ПМ.00.	Профессиональные модули	-/12 _{ДЗ} /-/3 _{ЭК}	1812	62	1694	236	304	1080	60	54	0	84	151	355	502	720	
ПМ.01.	Техническое состояние систем, агрегатов, деталей и механизмов автомобиля	-/4_{ДЗ}/-/1_{ЭК}	468	22	430	74	112	216	18	18	0	84	114	144	126	0	
МДК.01.01	Устройство автомобилей	-,ДЗ	130	12	118	42	64		12			48	82				
МДК.01.02	Техническая диагностика автомобилей	-,ДЗ	104	10	96	32	48		6			36	32	36			
УП.01	Учебная практика	-,ДЗ	108		108			108						108			
ПП.01	Производственная практика	-,ДЗ	108		108			108							108		
ПМ.01 ЭК	Экзамен (квалификационный)	ЭК	18							18					18		
ПМ.02.	Техническое обслуживание автотранспорта	-/4_{ДЗ}/-/1_{ЭК}	614	22	570	80	102	360	24	18	0	0	37	111	160	306	
МДК.02.01	Техническое обслуживание автомобилей	-,ДЗ	104	10	90	26	48		12				37	36	31		
МДК.02.02	Теоретическая подготовка водителей автомобиля	-,ДЗ	132	12	120	54	54		12					39	93		
УП.02	Учебная практика	-,ДЗ	72		72			72						36	36		
ПП.02	Производственная практика	ДЗ	288		288			288								288	
ПМ.02 ЭК	Экзамен (квалификационный)	ЭК	18							18						18	
ПМ.03.	Текущий ремонт различных типов автомобилей	-/4_{ДЗ}/-/1_{ЭК}	730	18	694	82	90	504	18	18	0	0	0	100	216	414	
МДК.03.01	Слесарное дело и технические измерения	-,ДЗ	56	6	50	20	24		6					28	28		
МДК.03.02	Ремонт автомобилей	ДЗ	152	12	140	62	66		12						152		
УП.03	Учебная практика	-,ДЗ	180		180			180						72	36	72	
ПП.03	Производственная практика	ДЗ	324		324			324								324	
ПМ.03 ЭК	Экзамен (квалификационный)	ЭК	18							18						18	
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация		72													72	
ГИА.01	Защита выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена (с 17.06. по 30.06)		72													72	
	ВСЕГО	4_{ДЗ}/32_{ДЗ}/4_{ЭК}/3_{ЭК}	4248	84	4036	1468	1324	1080	78	126	612	864	578	824	578	792	
Государственная итоговая аттестация:					Всего	дисциплин и МДК						612	864	578	608	380	0
в виде демонстрационного экзамена (с 17.06. по 30.06.)						учебной практики								0	216	72	72
						производственной практики									0	108	612
						экзаменов									4	1	2
						дифференц. зачетов						3	7	4	7	8	3
					зачетов						1	1	2				

Столбец
7=8+9

ОУДБ.11	Обществознание (включая экономику и право)	171		171				*							
	Обществознание	87		87						37	50				
	Экономика	46		46									46		
	Право	38		38								38			

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии 23.01.17 Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей

№	Наименование
1	Кабинеты:
	Русского языка и литературы
	Иностранного языка
	Математики
	Физики
	Химии
	Биологии
	Истории, социально-экономических дисциплин
	Информатики
	Технического черчения
	Электротехники
	Охраны труда и безопасности жизнедеятельности
	Устройства автомобилей
	Правил безопасности дорожного движения
2	Лаборатории:
	Диагностики электрических и электронных систем автомобиля
	Ремонта двигателей
	Ремонта трансмиссий, ходовой части механизмов управления
3	Мастерские:
	Слесарная
	Сварочная
	Мастерская по ремонту и обслуживанию автомобилей с участками (или постами): мойки и приемки автомобилей, слесарно – механическим, диагностическим, кузовным, окрасочным, агрегатным
4	Тренажеры, тренажерные комплексы по вождению автомобиля
5	Спортивный комплекс:
	Спортивный зал
	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
6	Залы:
	Библиотека, читальный зал с выходом интернет
	Актовый зал

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план основной образовательной программы среднего профессионального образования (далее – образовательной программы) ГБПОУ «Трубчевский политехнический техникум» разработан в соответствии со следующими документами:

Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Приказ Минобрнауки России от 28 мая 2014 г. № 594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ»;

Приказ Минобрнауки России от 9 декабря 2016 года № 1581 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 23.01.17 Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 22 декабря 2016 года, регистрационный № 44898 с измен. от 6.02.2017 г.);

Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);

Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);

Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785).

Федеральный закон «О воинской обязанности и военной службе» от 28.03.1998 г. № 53.

Приказ Министра обороны и Министерства образования и науки от 24 февраля 2010 г. № 96/134 «Об утверждении Инструкции об организации

обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах» (Зарегистрировано в Министерстве юстиции РФ 12.04.2010г., регистрационный № 16866).

Правила и нормы СанПиН 2.4.3.2554-09 «Санитарно-эпидемиологические требования к организации учебно-производственного процесса в образовательных учреждениях начального профессионального образования»;

Методические рекомендации по разработке учебного плана организации, реализующей образовательные программы по наиболее востребованным, новым и перспективным профессиям и специальностям;

Организация учебного процесса и режим занятий:

Нормативный срок обучения – 2 года 10 месяцев.

Начало занятий – 1 сентября.

Объем обязательных учебных занятий в период теоретического обучения, учебной и производственной практики составляет не более 36 часов при шестидневной учебной неделе; продолжительность одного занятия – 45 минут. В общепрофессиональном и профессиональном циклах выделен объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем и самостоятельной работы обучающихся.

Объем часов по дисциплине «Физическая культура» реализуется как за счет обязательных аудиторных занятий, на первом и втором курсах по 2 часа из ОУДБ.06 Физическая культура и на 3 курсе добавляется дисциплина «Физическая культура» в объеме 40 часов, и не более 2 часов в неделю в рамках кружковой работы (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных секциях).

Формы и процедуры контроля знаний – экзамен, зачет, дифференцированный зачет, контрольная работа и др.

Для обучающихся предусматриваются консультации в рамках тех дисциплин, которые считаются наиболее трудноусваиваемые.

Практика является обязательным разделом образовательной программы, представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся и в соответствии с требованиями ФГОС состоит из двух этапов: учебной практики – 360 ч. и производственной практики – 720 ч.

Учебная и производственная практика проводится при освоении обучающимися общих и профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей, согласно календарному графику учебного процесса.

Практика предусмотрена после изучения междисциплинарного курса каждого профессионального модуля.

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Оценка качества освоения профессиональной подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 23.01.17 Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей, включает текущий контроль освоенных компетенций, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Конкретные формы и процедуры текущего контроля по каждой дисциплине и профессиональному модулю разработаны и фиксируются в рабочих программах, доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев после начала обучения.

Для реализации текущей и промежуточной аттестации разрабатывается и утверждается техникумом фонд оценочных средств, в которых определены четкие и понятные критерии оценивания, сроки и место проведения оценки. Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет учебного времени, отведенного на изучение дисциплины, профессионального модуля.

Рабочий учебный план определяет перечень, объемы, последовательность изучения дисциплин, профессиональных модулей и входящих в них междисциплинарных курсов, этапы учебной и производственной практик, виды государственной итоговой аттестации.

В соответствии с рабочим учебным планом обязательное обучение составляет 4248 часов, из них:

 общеобразовательный цикл - 2124 час;

 общепрофессиональный цикл - 240 часов;

 профессиональный цикл - 1812 часов: учебная практика - 360 часов, производственная практика – 720 часов;

 Государственная итоговая аттестация – 72 часа.

Общеобразовательный цикл профессиональной подготовки квалифицированных рабочих, служащих формируется в соответствии с Рекомендациями по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (профильное обучение) в пределах ППКРС среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта. Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется рассредоточено одновременно с изучением программ подготовки квалифицированных рабочих, служащих.

Оценка качества освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла основной профессиональной образовательной программы с получением среднего общего образования проходит в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации. Текущий контроль по дисциплинам общеобразовательного цикла проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Промежуточную аттестацию проводят в форме дифференцированных зачетов и экзаменов: дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину, экзамены – за счет времени, выделенного на промежуточную аттестацию. Предусмотрены экзамены: 2 курс – по русскому языку, математике, истории и физике (профильная дисциплина). По русскому языку и математике – в письменной форме, по истории и физике – в устной форме.

Формы и процедуры текущего контроля знаний и умений определяются соответствующими методическими объединениями, при этом используется пятибалльная оценка знаний и умений обучающихся.

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не более 8 экзаменов в учебном году, количество зачетов - 10, включая зачеты и дифференцированные зачеты по производственным практикам.

Определение вариативной части осуществляется с учетом запросов работодателей, особенностей развития региона, науки, культуры, экономики, социальной сферы, техники и технологий, а также с учетом особенностей контингента обучающихся.

За счет вариативной части (288 часов) объем времени, отведенный на общепрофессиональный цикл, увеличен на 56 часов на новую дисциплину «Техническое черчение», т.к. изучение этой дисциплины поможет будущему работнику быстрее адаптироваться к условиям производства, быть более компетентным и конкурентоспособным на рынке труда; а также на 4 часа по дисциплине «Материаловедение». Так же за счет вариативной части увеличен на 228 часов объем времени, отведенный на профессиональный цикл, он использован на увеличение часов МДК и практики по профессиональному модулю.

Формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяются Положением о ГИА, утвержденным директором техникума.

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена, который является обязательным условием освоения профессий из списка ТОП-50).

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определены в соответствующем локальном акте техникума с учетом ПООП.